

M.19.01.02. BARIERY OCHRONNE

1. Wstęp

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (STWiORB)

Przedmiotem niniejszej STWiORB są wymagania szczegółowe dotyczące wykonania i odbioru Robót związanych z wykonaniem i montażem balustrad dla obiektów inżynierskich w ramach realizacji zadania: „Opracowanie dokumentacji projektowej na wykonanie przebudowy mostu na rzece Udorka zlokalizowanego w ciągu drogi powiatowej nr 1762 S Udórz – Kąty w m. Udórz”.

1.2. Zakres stosowania STWiORB

Specyfikacje Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych są stosowane jako Dokument Przetargowy i Kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w pkt.1.1.

1.3. Zakres Robót objętych STWiORB

Roboty, których dotyczą STWiORB obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu:

- wykonanie i odbiór bariery o wysokości $H=1.1\text{m}$.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszych STWiORB są zgodne z obowiązującymi normami i przepisami zawartymi w pkt.10 niniejszej STWiORB oraz z określeniami podanymi w STWiORB M.00.00.00. "Wymagania Ogólne".

Bariera ochronna – bariera stalowa nadbudowana pochwytem.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące Robót.

Wykonawca Robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, STWiORB i poleceniami Inżyniera. Ogólne wymagania dotyczące Robót podano w STWiORB M.00.00.00 "Wymagania Ogólne".

2. Materiały

Warunki ogólne stosowania materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w STWiORB M.00.00.00 „Wymagania Ogólne” pkt.2. Należy stosować bariery ochronne posiadające ważne Aprobaty Techniczne.

2.1. Barieroporcze mostowe

Stosuje się mostowe barieroporcze sztywne o wysokości 1.1 m wg „Katalogu drogowych barier ochronnych”. Rozstaw słupków wg Dokumentacji Projektowej.

2.2. Zaprawa niskoskurczowa

Bariery ochronne powinny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez ocynkowanie.

Bariery ochronne powinny być zabezpieczone systemem powłokowym malarskim o trwałości powyżej 15 lat.

W skład systemu wchodzi:

- powłoka gruntowa,
- powłoka międzywarstwowa,
- powłoka nawierzchniowa,

System powłokowy musi posiadać aktualną Aprobata Techniczną IBDiM. System powłokowy malarski musi być zaakceptowany przez Inżyniera.

3. Sprzęt

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STWiORB M.00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt.3.

Roboty mogą być wykonane ręcznie lub mechanicznie. Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inżyniera.

4. Transport

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STWiORB M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt.4.

Materiały mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Należy je umieścić równomiernie na całej powierzchni ładunkowej i zabezpieczyć przed spadaniem lub przesuwaniem oraz przed uszkodzeniami.

5. Wykonanie robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w STWiORB M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt.5.

Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji Projekt Technologii i Organizacji Robót oraz Program Zapewnienia Jakości uwzględniający wszystkie warunki, w jakich będą wykonywane roboty, Projekt Warsztatowy wykonania i montażu barier ochronnych.

5.1. Bariery ochronne

Bariery ochronne powinny być wykonane w wytwórni, w elementach o długości dostosowanej do możliwości przewozowych. Montaż barier rozpoczyna się od wstawienia kotew słupków równocześnie z montażem zbrojenia kap. Kotwy te muszą być ustawione w przewidzianych projektem rozstawach oraz na odpowiednich wysokościach.

Kotwy słupków należy montażowo zamocować tak, aby nie uległy przesunięciu w czasie betonowania kap.

Łączenia segmentów prowadnicy bariery należy wykonać tak, aby nieprzytłoczony koniec prowadnicy zwrócony był w kierunku ruchu pojazdów.

6. Kontrola jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości Robót podano w STWiORB M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt.6.

Sprawdzeniu podlegają prawidłowość ustawienia i zamocowania barier ochronnych oraz prawidłowość ochrony antykorozyjnej.

7. Obmiar Robót

Ogólne zasady obmiaru Robót podano w STWiORB M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt.7.

7.1. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest 1 m (metr) wykonanej i zmontowanej bariery ochronnej wraz z zamocowaniem.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru Robót podano w STWiORB M.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt.8.

Odbiorom częściowym podlegają:

- dostarczone na budowę elementy stalowe barier ochronnych,
- elementy zamocowania (przed ich zabetonowaniem),
- warsztatowe wykonanie barier ochronnych,
- bariery ochronne po jej osadzeniu w konstrukcji lub w gruncie i wykonaniu połączeń elementów,
- ochrona antykorozyjna.

Odbiór warunkowy zakończony winien być spisaniem protokołu.

9. Podstawa płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w STWiORB M.00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt.9.

9.1. Cena jednostkowa

Cena jednostkowa zamontowania 1 m bariery ochronnej wraz z zakotwieniami uwzględnia:

- opracowanie Projektu Technologii i Organizacji Robót oraz Programu Zapewnienia Jakości, (wraz z opracowaniem wg pkt.5 niniejszej STWiORB),
- wykonanie wszystkich elementów wynikających z opracowań Wykonawcy,
- zapewnienie niezbędnych czynników produkcji,
- zastosowanie materiałów pomocniczych koniecznych do prawidłowego wykonania robót lub wynikających z przyjętej technologii robót,
- przygotowanie Robót,
- zakup i dostarczenie materiałów wraz z elementami zamocowania,
- montaż kotew i dodatkowe zamocowania barier ochronnych w konstrukcji mostu,
- montaż barier ochronnych,
- antykorozyjne zabezpieczenie,
- wykonanie wszystkich niezbędnych pomiarów, prób i sprawdzeń,
- oczyszczenie i uporządkowanie miejsca Robót.

Odpady i ubytki materiałowe są uwzględnione w cenie jednostkowej.

10. Przepisy związane

10.1. Normy

PN-H-84018	Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki.
PN-H-84020	Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki.
PN-H-84023.01	Stal określonego zastosowania. Wymagania ogólne. Gatunki.
PN-M-69433	Spawalnictwo. Elektrody otulone do spawania stali niskowęglowych i stali o podwyższonej wytrzymałości.

PN-EN 499 Spawalnictwo. Materiały dodatkowe do spawania. Elektrody otulone do ręcznego spawania łukowego stali niestopowych i drobnoziarnistych. Oznaczenie.

10.2. Inne dokumenty

"Katalog drogowych barier ochronnych" - opracowanie "Transprojektu" Warszawa ze stycznia 1993r.

Komitet Nauki i Techniki, Warszawa 1971 - Instrukcja zabezpieczenia przed korozją stalowych konstrukcji za pomocą pokryć malarskich - KOR - 3A.

Katalog Detali Mostowych – Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad, 2002 r.