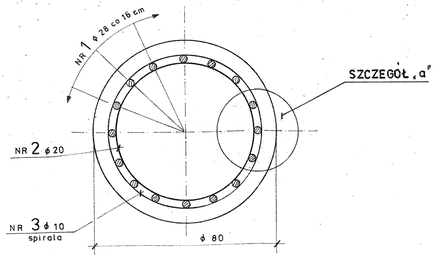
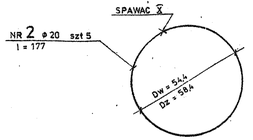
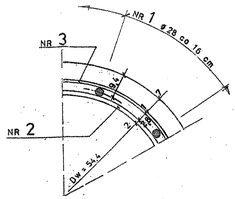
PRZEKRÓJ A – A
1:10

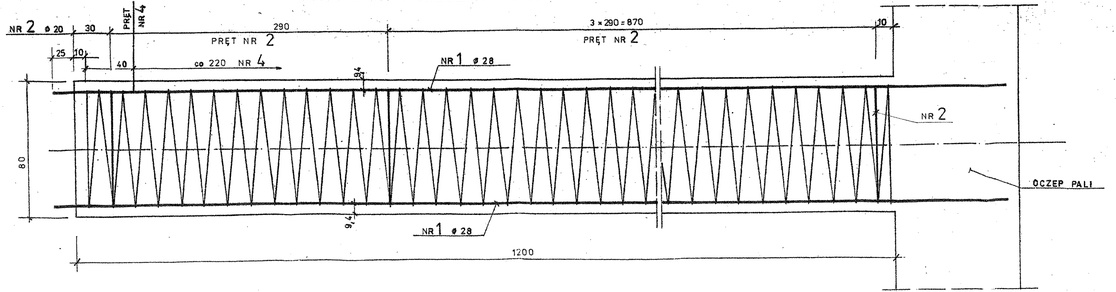


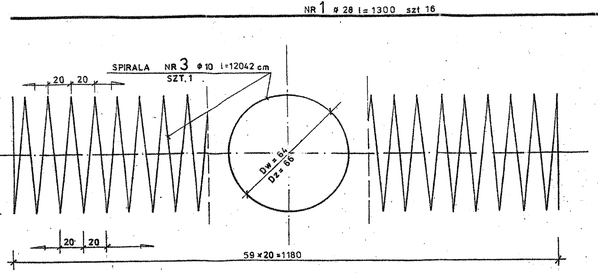


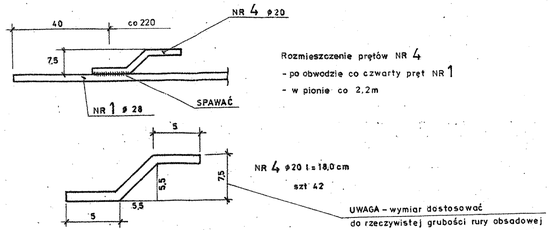
SZCZEGÓŁ „a"
1:10



PRZEKRÓJ PODŁUŻNY 1:20







Rozmieszczenie prętów NR 4
- po obwodzie co czwarty pręt NR 1
- w pionie co 2,2m

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - 1go przyczółka

NR	ø / ø	DŁUGOŚĆ cm	ILOŚĆ szt	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA m ø 10	ø 20		ø 28	
1	ø 28	1300	16				208,0	
2	ø 20	177	5		8,85			
3	ø 10	12042	1	120,42				
4	ø 20	18	5		9,0			
DŁUGOŚĆ			m	120,42	17,85		208,0	
MASA 1 mb			kg/mb	0,617	2,466		4,43	
MASA			kg	74,30	44,02		921,44	
RAZEM			kg	1039,76				
WYKONAĆ		x 6	kg	1039,76 × 6 = 6239,0 kg				

BETON C 30/37
STAL B St 500S

OBJĘTOŚĆ BETONU V = 6,03 m³/1 pal

PRĘTY NR 1 SPAWAĆ ZE SPIRALĄ NR 3 W 30% PUNKTÓW PRZECIĘCIA.

ILOŚĆ PALI dla dwóch przyczółków szt 12.

Arch.

egz. NR 7

TYTUŁ OPRACOWANIA Most w ciągu drogi powiatowej nr 1713 S relacji Zawiercie - Włodowice - Kotowice w m. **WŁODOWICE.** **POZ. 05** PROJEKT WYKONAWCZY		NR UMOWY 14/DZ 3 /2011
TREŚĆ RYSUNKU **PAL WIELKOŚREDNICOWY ø 80 cm**		STADIUM P.W.
AUTOR / NAZWISKO / PODPIS Projektował: inż. Bernard Kaczmarek, Nr uprawn. ONB 907/ul 47/74	MOST ZAKŁAD PROJEKTOWANIA, USŁUG I REALIZACJI ROBÓT INŻYNIERSKICH „MOST" 40-282 KATOWICE ul. SIKORSKIEGO 18/35 TEL. (32) 255 43 99	
Sprawdził: inż. Zb. Weron, Nr uprawn. 428/01	NR PROJEKTU: 1 1 5 0 4 0 5 / NR RYS.: 08 / DATA UKOŃ: 2011r. / SKALA: 1:10 1:20	