

TYTUŁ OPRACOWANIA
 Most w ciągu drogi powiatowej nr 1713 S relacji Zawiercie - Włodowice
 KOTOWICE W M. WŁODOWICE
 POZ. 05 PROJEKT WYKONAWCZY
 TREŚĆ RYSUNKU

PRZYCZÓŁEK - zbrojenie korpusu
 STADIUM P.W.

NR UMOWY 14/DZ/2011
 NR RYS. 10
 DATA UKON. SKŁA 2011r.

NR PROJEKTU
 40-282 KATOWICE ul. SIKORSKIEGO 18-23 TEL. (22) 255-43 89
 M-0-S-1
 ZAKŁAD PROJEKTOWANIA, USŁUG I REALIZACJI ROBOT INŻYNIERSKICH
 "MOST"

PROJEKTOWA
 Nazwisko
 Imię i nazwisko
 Nr upraw. CNB
 -9074/4774

SPRAWDZIŁ
 Nr upraw. 428/01

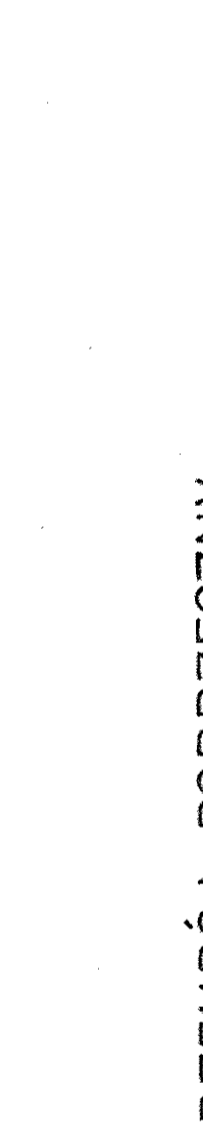
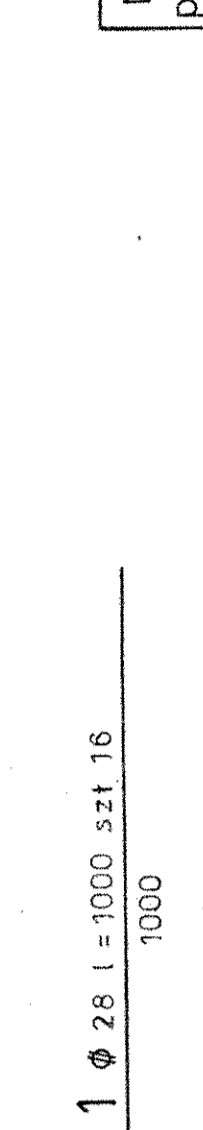
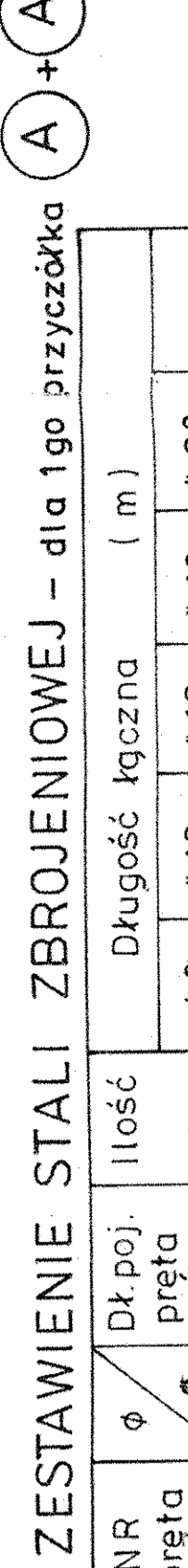
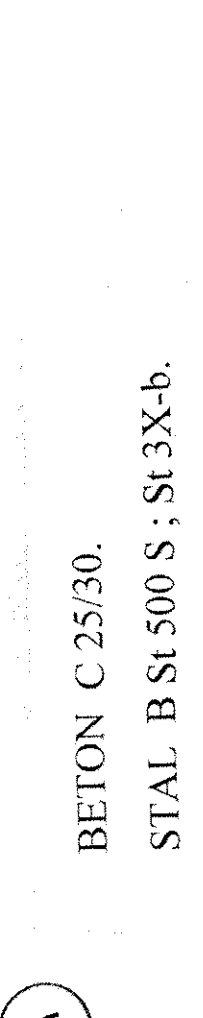
egz. NR 7

BEYTON C 25/30.
 STAL B St 500 S ; St 3X-b.
 Ilość betonu dla jednego przyczółka
 $V = 24,11 \text{ m}^3$
 Ilość stali dla jednego przyczółka
 $G = 2044,0 \text{ kg}$

Rys. skrzydła odrębny rysunek.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - dla 1go przyczółka

| NR pręta | φ | Dł. poj. pręta (cm) | Ilość | | | | | | Długość łączna (m) |
|-----------------------|----|---------------------|-------------------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
| | | | szk | φ 8 | φ 10 | φ 12 | φ 16 | φ 28 | |
| 1 | 28 | 1000 | 16 | | | | | 160,0 | |
| 2 | 12 | 1000 | 2 | | 20,0 | | | | |
| 3 | 10 | 495 | 32 | 158,4 | | | | | |
| 4 | 12 | 70 | 34 | | 23,8 | | | | |
| 5 | 16 | 292 | 17 | | | 49,64 | | | |
| 6 | 16 | 250 | 136 | | | 340,0 | | | |
| 7 | 12 | 92 | 68 | 62,6 | | | | | |
| 8 | 12 | 85 | 34 | 28,9 | | | | | |
| 9 | 10 | 495 | 10 | 49,5 | | | | | |
| 10 | 16 | 156 | 58 | | 74,4 | | | | |
| 11 | 8 | 186 | 40 | | | | 44,3 | | |
| 12 | 28 | 1486 | 3 | | | | | | |
| 13 | 10 | 495 | 6 | 29,7 | | | | | |
| Długość całkowita (m) | | | | 74,4 | 237,6 | 135,3 | 480,14 | 204,6 | |
| Masa 1mb (kg) | | | | 0,395 | 0,620 | 0,890 | 1,58 | 4,83 | |
| Masa (kg) | | | | 29,39 | 147,31 | 120,42 | 758,62 | 988,22 | |
| WYKONANIE | | | 2 x 2043,96 = 4088,0 kg | | | | | | |

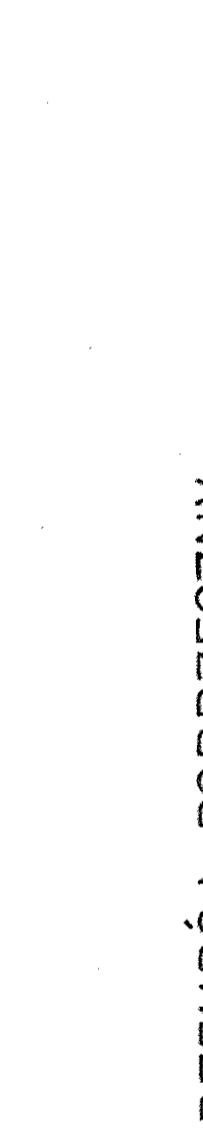
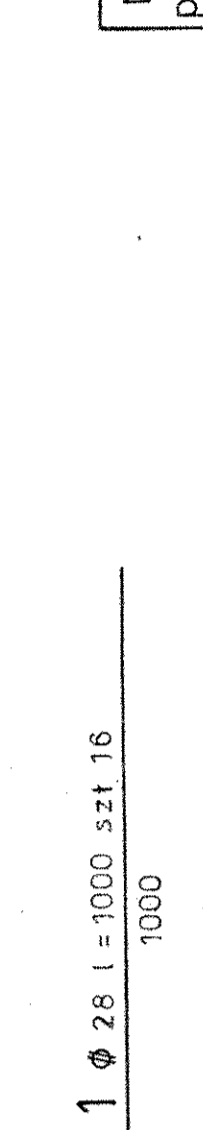
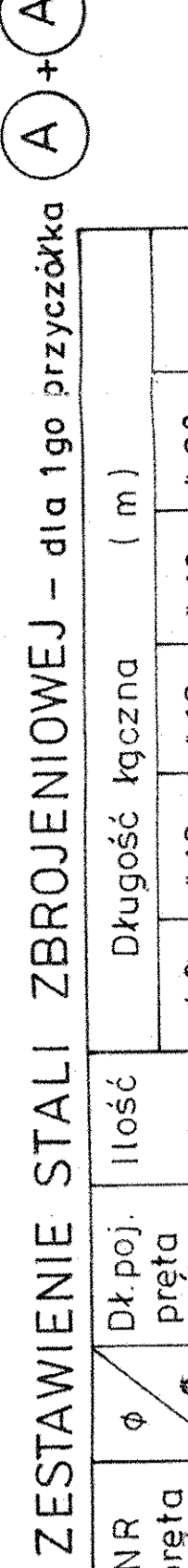
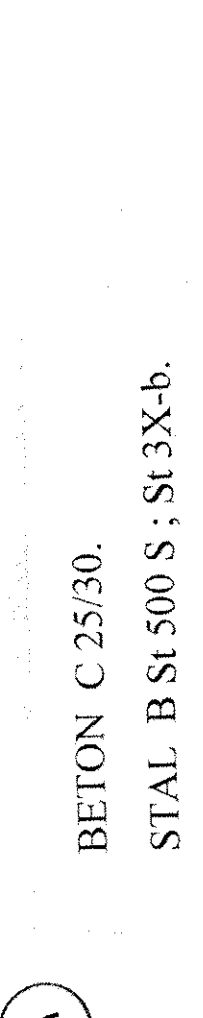


BEYTON C 25/30.
 STAL B St 500 S ; St 3X-b.
 Ilość betonu dla jednego przyczółka
 $V = 24,11 \text{ m}^3$
 Ilość stali dla jednego przyczółka
 $G = 2044,0 \text{ kg}$

Rys. skrzydła odrębny rysunek.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - dla 1go przyczółka

| NR pręta | φ | Dł. poj. pręta (cm) | Ilość | | | | | | Długość łączna (m) |
|-----------------------|----|---------------------|-------------------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
| | | | szk | φ 8 | φ 10 | φ 12 | φ 16 | φ 28 | |
| 1 | 28 | 1000 | 16 | | | | | 160,0 | |
| 2 | 12 | 1000 | 2 | | 20,0 | | | | |
| 3 | 10 | 495 | 32 | 158,4 | | | | | |
| 4 | 12 | 70 | 34 | | 23,8 | | | | |
| 5 | 16 | 292 | 17 | | | 49,64 | | | |
| 6 | 16 | 250 | 136 | | | 340,0 | | | |
| 7 | 12 | 92 | 68 | 62,6 | | | | | |
| 8 | 12 | 85 | 34 | 28,9 | | | | | |
| 9 | 10 | 495 | 10 | 49,5 | | | | | |
| 10 | 16 | 156 | 58 | | 74,4 | | | | |
| 11 | 8 | 186 | 40 | | | | 44,3 | | |
| 12 | 28 | 1486 | 3 | | | | | | |
| 13 | 10 | 495 | 6 | 29,7 | | | | | |
| Długość całkowita (m) | | | | 74,4 | 237,6 | 135,3 | 480,14 | 204,6 | |
| Masa 1mb (kg) | | | | 0,395 | 0,620 | 0,890 | 1,58 | 4,83 | |
| Masa (kg) | | | | 29,39 | 147,31 | 120,42 | 758,62 | 988,22 | |
| WYKONANIE | | | 2 x 2043,96 = 4088,0 kg | | | | | | |

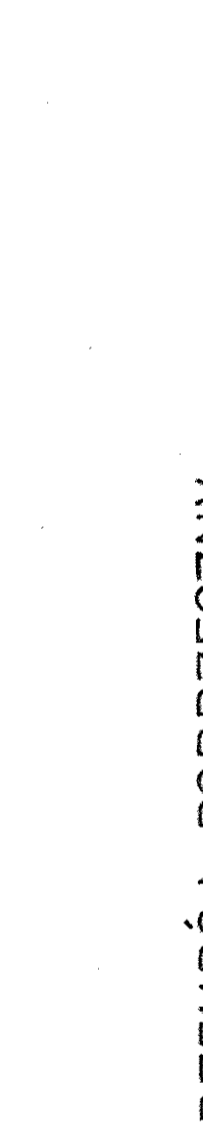
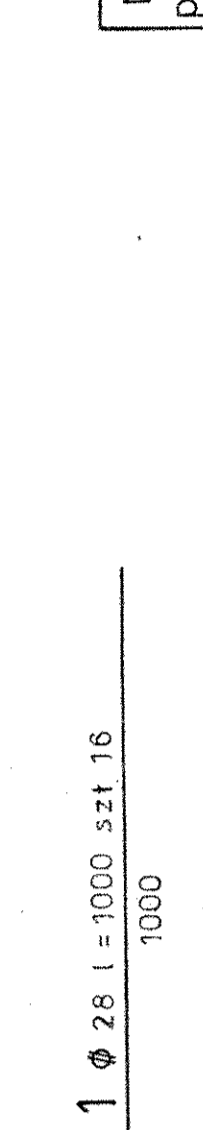
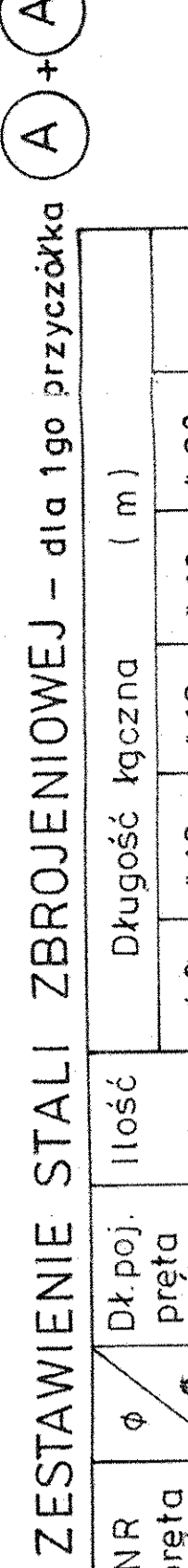
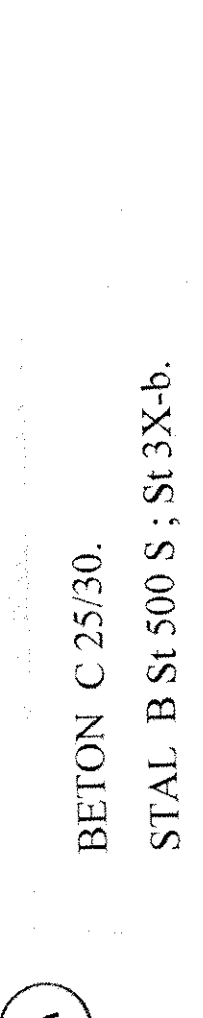


BEYTON C 25/30.
 STAL B St 500 S ; St 3X-b.
 Ilość betonu dla jednego przyczółka
 $V = 24,11 \text{ m}^3$
 Ilość stali dla jednego przyczółka
 $G = 2044,0 \text{ kg}$

Rys. skrzydła odrębny rysunek.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - dla 1go przyczółka

| NR pręta | φ | Dł. poj. pręta (cm) | Ilość | | | | | | Długość łączna (m) |
|-----------------------|----|---------------------|-------------------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
| | | | szk | φ 8 | φ 10 | φ 12 | φ 16 | φ 28 | |
| 1 | 28 | 1000 | 16 | | | | | 160,0 | |
| 2 | 12 | 1000 | 2 | | 20,0 | | | | |
| 3 | 10 | 495 | 32 | 158,4 | | | | | |
| 4 | 12 | 70 | 34 | | 23,8 | | | | |
| 5 | 16 | 292 | 17 | | | 49,64 | | | |
| 6 | 16 | 250 | 136 | | | 340,0 | | | |
| 7 | 12 | 92 | 68 | 62,6 | | | | | |
| 8 | 12 | 85 | 34 | 28,9 | | | | | |
| 9 | 10 | 495 | 10 | 49,5 | | | | | |
| 10 | 16 | 156 | 58 | | 74,4 | | | | |
| 11 | 8 | 186 | 40 | | | | 44,3 | | |
| 12 | 28 | 1486 | 3 | | | | | | |
| 13 | 10 | 495 | 6 | 29,7 | | | | | |
| Długość całkowita (m) | | | | 74,4 | 237,6 | 135,3 | 480,14 | 204,6 | |
| Masa 1mb (kg) | | | | 0,395 | 0,620 | 0,890 | 1,58 | 4,83 | |
| Masa (kg) | | | | 29,39 | 147,31 | 120,42 | 758,62 | 988,22 | |
| WYKONANIE | | | 2 x 2043,96 = 4088,0 kg | | | | | | |

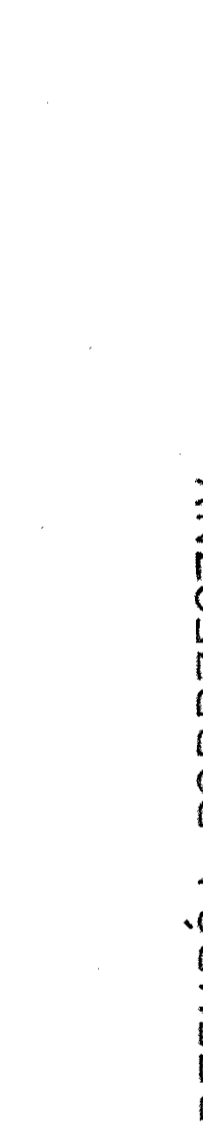
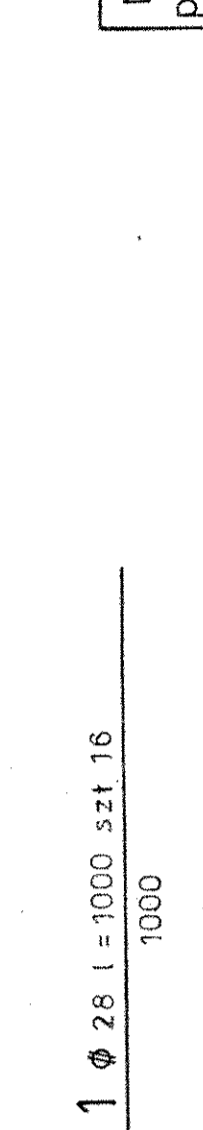
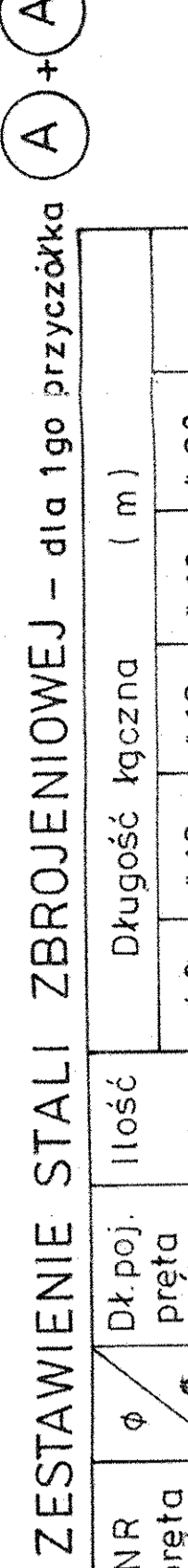
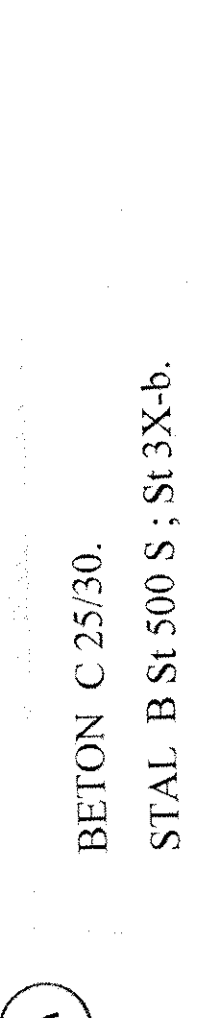


BEYTON C 25/30.
 STAL B St 500 S ; St 3X-b.
 Ilość betonu dla jednego przyczółka
 $V = 24,11 \text{ m}^3$
 Ilość stali dla jednego przyczółka
 $G = 2044,0 \text{ kg}$

Rys. skrzydła odrębny rysunek.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - dla 1go przyczółka

| NR pręta | φ | Dł. poj. pręta (cm) | Ilość | | | | | | Długość łączna (m) |
|-----------------------|----|---------------------|-------------------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
| | | | szk | φ 8 | φ 10 | φ 12 | φ 16 | φ 28 | |
| 1 | 28 | 1000 | 16 | | | | | 160,0 | |
| 2 | 12 | 1000 | 2 | | 20,0 | | | | |
| 3 | 10 | 495 | 32 | 158,4 | | | | | |
| 4 | 12 | 70 | 34 | | 23,8 | | | | |
| 5 | 16 | 292 | 17 | | | 49,64 | | | |
| 6 | 16 | 250 | 136 | | | 340,0 | | | |
| 7 | 12 | 92 | 68 | 62,6 | | | | | |
| 8 | 12 | 85 | 34 | 28,9 | | | | | |
| 9 | 10 | 495 | 10 | 49,5 | | | | | |
| 10 | 16 | 156 | 58 | | 74,4 | | | | |
| 11 | 8 | 186 | 40 | | | | 44,3 | | |
| 12 | 28 | 1486 | 3 | | | | | | |
| 13 | 10 | 495 | 6 | 29,7 | | | | | |
| Długość całkowita (m) | | | | 74,4 | 237,6 | 135,3 | 480,14 | 204,6 | |
| Masa 1mb (kg) | | | | 0,395 | 0,620 | 0,890 | 1,58 | 4,83 | |
| Masa (kg) | | | | 29,39 | 147,31 | 120,42 | 758,62 | 988,22 | |
| WYKONANIE | | | 2 x 2043,96 = 4088,0 kg | | | | | | |

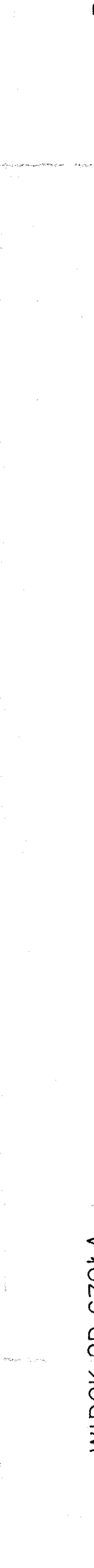
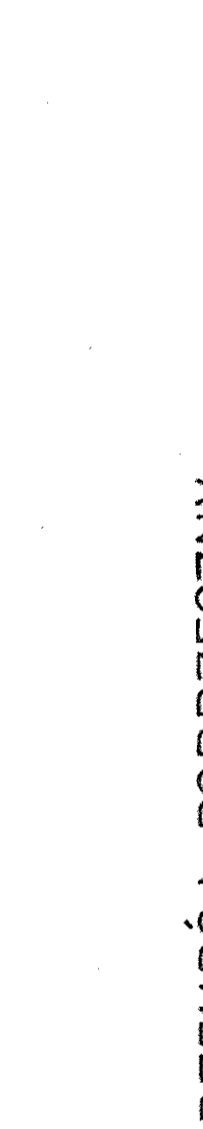
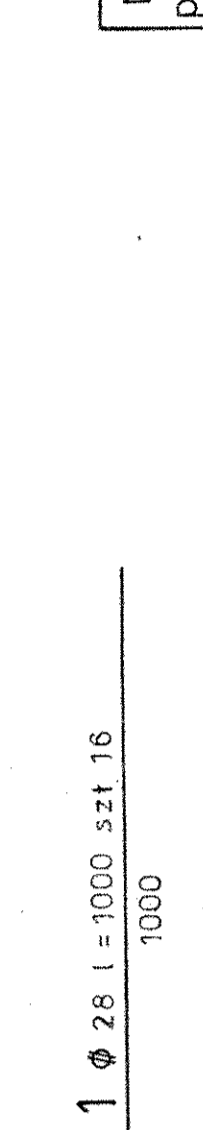
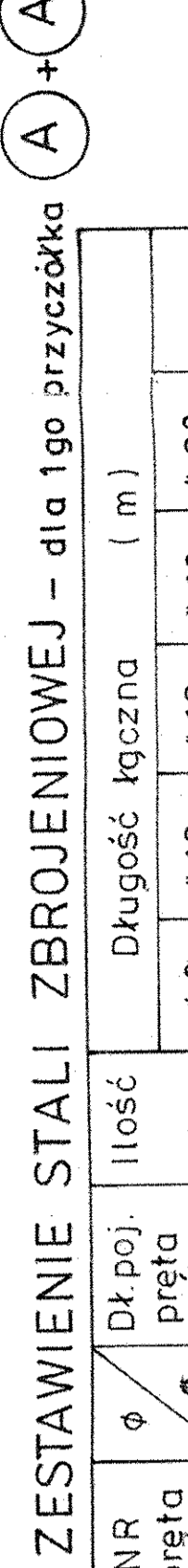
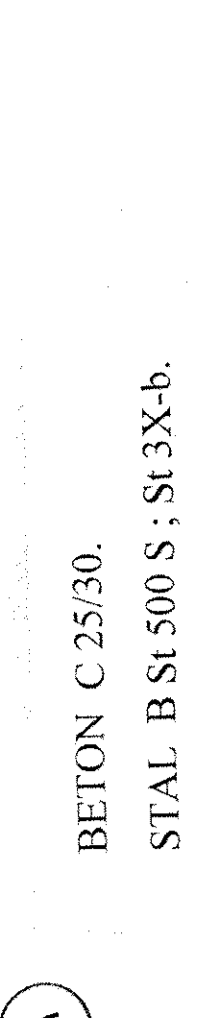


BEYTON C 25/30.
 STAL B St 500 S ; St 3X-b.
 Ilość betonu dla jednego przyczółka
 $V = 24,11 \text{ m}^3$
 Ilość stali dla jednego przyczółka
 $G = 2044,0 \text{ kg}$

Rys. skrzydła odrębny rysunek.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - dla 1go przyczółka

| NR pręta | φ | Dł. poj. pręta (cm) | Ilość | | | | | | Długość łączna (m) |
|-----------------------|----|---------------------|-------------------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
| | | | szk | φ 8 | φ 10 | φ 12 | φ 16 | φ 28 | |
| 1 | 28 | 1000 | 16 | | | | | 160,0 | |
| 2 | 12 | 1000 | 2 | | 20,0 | | | | |
| 3 | 10 | 495 | 32 | 158,4 | | | | | |
| 4 | 12 | 70 | 34 | | 23,8 | | | | |
| 5 | 16 | 292 | 17 | | | 49,64 | | | |
| 6 | 16 | 250 | 136 | | | 340,0 | | | |
| 7 | 12 | 92 | 68 | 62,6 | | | | | |
| 8 | 12 | 85 | 34 | 28,9 | | | | | |
| 9 | 10 | 495 | 10 | 49,5 | | | | | |
| 10 | 16 | 156 | 58 | | 74,4 | | | | |
| 11 | 8 | 186 | 40 | | | | 44,3 | | |
| 12 | 28 | 1486 | 3 | | | | | | |
| 13 | 10 | 495 | 6 | 29,7 | | | | | |
| Długość całkowita (m) | | | | 74,4 | 237,6 | 135,3 | 480,14 | 204,6 | |
| Masa 1mb (kg) | | | | 0,395 | 0,620 | 0,890 | 1,58 | 4,83 | |
| Masa (kg) | | | | 29,39 | 147,31 | 120,42 | 758,62 | 988,22 | |
| WYKONANIE | | | 2 x 2043,96 = 4088,0 kg | | | | | | |



BEYTON C 25/30.
 STAL B St 500 S ; St 3X-b.
 Ilość betonu dla jednego przyczółka
 $V = 24,11 \text{ m}^3$
 Ilość stali dla jednego przyczółka
 $G = 2044,0 \text{ kg}$

Rys. skrzydła odrębny rysunek.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - dla 1go przyczółka

| NR pręta | φ | Dł. poj. pręta (cm) | Ilość | | | | | | Długość łączna (m) |
|-----------------------|----|---------------------|-------------------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
| | | | szk | φ 8 | φ 10 | φ 12 | φ 16 | φ 28 | |
| 1 | 28 | 1000 | 16 | | | | | 160,0 | |
| 2 | 12 | 1000 | 2 | | 20,0 | | | | |
| 3 | 10 | 495 | 32 | 158,4 | | | | | |
| 4 | 12 | 70 | 34 | | 23,8 | | | | |
| 5 | 16 | 292 | 17 | | | 49,64 | | | |
| 6 | 16 | 250 | 136 | | | 340,0 | | | |
| 7 | 12 | 92 | 68 | 62,6 | | | | | |
| 8 | 12 | 85 | 34 | 28,9 | | | | | |
| 9 | 10 | 495 | 10 | 49,5 | | | | | |
| 10 | 16 | 156 | 58 | | 74,4 | | | | |
| 11 | 8 | 186 | 40 | | | | 44,3 | | |
| 12 | 28 | 1486 | 3 | | | | | | |
| 13 | 10 | 495 | 6 | 29,7 | | | | | |
| Długość całkowita (m) | | | | 74,4 | 237,6 | 135,3 | 480,14 | 204,6 | |
| Masa 1mb (kg) | | | | 0,395 | 0,620 | 0,890 | 1,58 | 4,83 | |
| Masa (kg) | | | | 29,39 | 147,31 | 120,42 | 758,62 | 988,22 | |
| WYKONANIE | | | 2 x 2043,96 = 4088,0 kg | | | | | | |

